**高浓全能纤维素酶**

**LEK-501**

**【主要成份】**纤维素酶、稳定剂

**【性　　状】**

离子性：　非离子

外　观：　浅棕色透明液体

环保性： 不含APEO

**【特性及用途】**

1、全能型，酸性及中性条件下通用，全面取代酸性纤维素酶和中性纤维素酶。

2、印染：

2-1、用于纯棉、T/C等含纤维素纤维针织面料的除毛抛光、染色一浴工艺。与传统工艺对比；大幅降低蒸汽和水的使用，节省时间，明显提升企业效率效益。

2-2、用于纯棉梭织面料的仿天丝工艺整理。强力保持好，光洁丝滑。

3、洗水：

用于休闲、仿牛仔的除毛、返旧工艺整理。除毛速度快、干净、清晰。

**【参数工艺】**

1. 针织面料除毛抛光、染色一浴工艺：

除氧工艺结束后进水，先调节工作液PH：6.0-6.5，加入染料、元明粉，升温至60℃后，一次性加入本产品稀释液0.5-1.0%(owf)，具体用量根据织物情况决定。运转30-50分钟，评估除毛效果达到后，在不排水的情况下开始加纯碱固色，纯碱分3次加入。15分钟后对色。

1. 梭织面料仿天丝酵洗工艺：

煮漂——→丝光——→酵洗——→染色——→过柔软+固色

备注：该工艺不同于针织工艺，且需在大型生产设备上测试，如有需要，我方可提供工程师进行现场协助操作。

1. 洗水：

3-1、酸性除毛抛光返旧整理：前工艺结束后进水，调工作液PH：4.5-5.0，升温至50℃，加入本产品稀释液0.5kg /机，运转20-40分钟（根据返旧要求而决定），排水……

3-2、中性除毛抛光保色整理：前工艺结束后进水，测试工作液PH是否处于6.5-7.0，升温至50℃，加入本产品稀释液0.5kg /机，运转15-30分钟。若不升温，则加入本产品稀释液1.0kg /机，运转20-40分钟，排水……

1. 特别提醒：

4-1、本品需稀释5-10倍后使用。

4-2、使用过程对于加料顺序、温度、PH，必须严格把控。

备注：该产品为我司核心拳头产品，大量出口孟加拉、斯里兰卡、巴西等，在中国有大量高端客户在使用。

**【包 装】**30KG塑料桶包装。

**【贮 运】**按非危险品运输，贮放于2-20℃阴凉、干燥、通风处。

\*以上资料是根据本公司的试验数据编写，本公司 **福建利迩康生物科技有限公司**

对任何一方并不负任何法律上责任。用户使用时 Tel： 0595-85293889 http: // www .lek168 .cn

须自行测试，确保本产品能否达到用户其效果。 Fax：0595-85293899 E-mail：lerkam@126.com